



Environmental management in organizations : the IEMA handbook /

Brady, John (1945-)
Ebbage, Alison
Lunn, Ruth

Earthscan,
2011

Libros electrónicos

Recursos electrónicos

Monografía

<https://rebiunoda.pro.baratznet.cloud:38443/OpacDiscovery/public/catalog/detail/b2FpOmNlbgVlcmF0aW9uOmVzLmJhemF0ei5yZW4vMjM3NzM0Nzc>

Título: Environmental management in organizations the IEMA handbook edited by John Brady, Alison Ebbage and Ruth Lunn

Edición: 2nd ed

Editorial: London Washington, D.C. Earthscan 2011

Descripción física: xxxvi, 572 p. il

Mención de serie: eLibro

Bibliografía: Incluye referencias bibliográficas e índice

Detalles del sistema: Modo de acceso: World Wide Web

ISBN: 9781849710626 cartóné) 9780203597675 libro electrónico)

Materia: Environmental management- Handbooks, manuals, etc Environmental sciences- Information resources- Handbooks, manuals, etc

Autores: Brady, John (1945-) Ebbage, Alison Lunn, Ruth

Entidades: ProQuest (Firma)

- (+34) 91 456 03 60
- informa@baratz.es