



## Corporate social responsibility

/

Crane, Andrew,;  
ed. lit

Oxford University Press,  
[2008]

Monografía

<https://rebiunoda.pro.baratznet.cloud:38443/OpacDiscovery/public/catalog/detail/b2FpOmNlbGVicmF0aW9uOmVzLmJhcmF0ei5yZW4vNTk0MzYwOA>

---

**Título:** Corporate social responsibility edited by Andrew Crane, ... [et al.]

**Editorial:** New York Oxford University Press [2008]

**Descripción física:** VII, 590 p. 26 cm

**Mención de serie:** Oxford handbooks

**ISBN:** 9780199211593

**Materia:** Responsabilidad social de la empresa Ética empresarial

**Autores:** Crane, Andrew,; ed. lit

**Punto acceso adicional serie-Título:** Oxford handbooks

---

### Baratz Innovación Documental

- Gran Vía, 59 28013 Madrid
- (+34) 91 456 03 60
- [informa@baratz.es](mailto:informa@baratz.es)